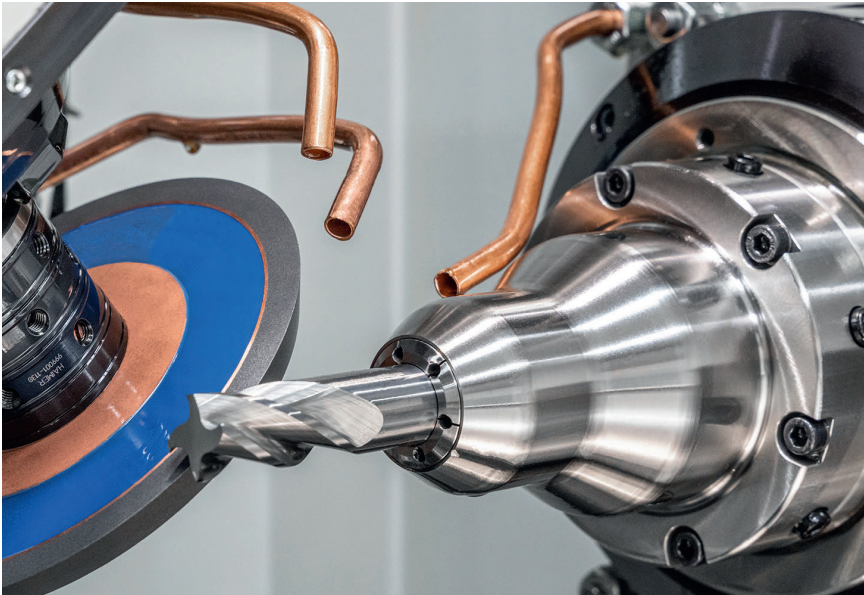


Werkzeugspann- und -auswuchttechnik

Peripherie für produktiveres Schleifen

Haimer zeigt neben hochpräzisen Schleifscheibenaufnahmen und Wuchtmaschinen ein neues Hochgenauigkeitsspannsystem für den automatisierten Wechsel von Rundschaftrohlingen.



Neu im Haimer-Programm ist das Hochgenauigkeitsspannsystem für Rundschäfte 'High Precision Clamp Master', das auf vielen gängigen Werkzeugschleifmaschinen mit Zugspannung eingesetzt werden kann. Das flexible System eignet sich perfekt für den automatisierten Rohlingswechsel © Haimer

Die Haimer GmbH beschäftigt sich von jeher intensiv mit dem optimalen Einsatz von Fräs-, Dreh- und Schleifwerkzeugen. Ein Ergebnis davon ist ein komplettes Sortiment an Schleifscheibenaufnahmen für Werkzeugschleifmaschinen aller gängigen Fabrikate, unter anderem Vollmer, Walter, UWS Reinecker und Rollomatic.

Aber auch für Multitaskmaschinen, die neben Fräs- und Dreh- auch mit Schleiftechnologie aufwarten, hat Haimer passende Schleifscheibenaufnahmen im Programm. Diese gibt es in HSK-63-Ausführung als Monoblock sowie mehrteilig mit einer oder vier Spannschrauben. Ein entsprechendes Angebot steht auch in HSK-A100- und PSC-63-Ausführung zur Verfügung. Ergänzend gibt es kundenspezifische Sonderschleifscheibenaufnahmen für Spanndurchmesser von 56 bis 280 mm sowie Varianten zur effizienten Kühlung der Scheiben.

Rundschäfte hochgenau spannen

Neu im Haimer-Programm ist das Hochgenauigkeitsspannsystem 'High Precision Clamp Master' für Rundschäfte, das auf vielen gängigen Werkzeugschleifmaschinen mit Zugspannung eingesetzt werden kann und sich perfekt für den automatisierten Rohlingswechsel eignet. Gerade bei kleinen Fertigungslosen macht sich die automatische Beladung schnell bezahlt, denn die Maschine ist rasch wieder einsatzbereit.

Der High Precision Clamp Master (Bild) spannt äußerst präzise. Der Rund- und Taumellauf kann in der Maschine ausgerichtet werden und beim Spannzangenwechsel garantiert Haimer eine Rundlauf-Wiederholgenauigkeit kleiner 2 µm. Das zeitaufwendige Einrichten des Rundlaufs entfällt.

Feinwuchten von Schleifscheiben

Ein Kernprodukt im Haimer-Portfolio sind die modular aufgebauten 'Tool Dynamic'-Wuchtmaschinen, die Fräs-

und Drehwerkzeugen, aber auch Schleifscheiben ihre Unwucht nehmen. Das auf den ersten Blick kompliziert erscheinende Wuchten verliert mit den erschwinglichen Tool-Dynamic-Maschinen seinen Schrecken. Sie eignen sich um Werkzeugaufnahmen, Schleifscheiben und große Rotoren bis 1000 mm Durchmesser auszuwuchten. Die Restunwucht liegt wiederholgenau bei unter 0,5 gmm, was bei einem 1 kg schweren Werkzeug einer Exzentrizität von 0,5 µm entspricht.

Fürs Wuchten von Schleifscheiben bietet sich die Tisch- und Beistellmaschine 'TD 1002' an. Mit der optionalen Rundlaufmessvorrichtung kann sogar in einer Aufspannung der Rund- und Planlauf von Schleifscheiben µm-genau gemessen werden. Die in der Praxis am häufigsten eingesetzten Modelle 'Tool Dynamic Comfort' und 'Comfort Plus' werden durch Touchscreen über die Auswuchtsoftware 'TD 4.0' bedient. Sie bieten zudem die Möglichkeit, in zwei Ebenen zu wuchten.

Auswucht- und Voreinstelltechnik perfekt kombiniert

Zur Tool-Dynamic-Baureihe gehört die 'Tool Dynamic Preset Microset', die Auswucht- und Voreinstelltechnik kombiniert. Die Spannung des Werkzeugs erfolgt in der hochpräzisen Auswuchtspindel mit dem bewährten und patentierten Haimer-Adaptersystem. Die Kanten der Schleifscheiben können bei dieser Maschine mithilfe eines Kantentasters optimal vermessen werden. Diese Maschine gibt es zudem in Industrie-4.0-Ausführung. Hierbei wird die ermittelte, maximal zugelassene Drehzahl des Schleifscheibenpakets direkt in die Steuerung der Schleifmaschine automatisch übertragen, sodass dann produktiv in zugelassener Maximaldrehzahl auf der Maschine gefahren wird, ohne aber darüber hinauszugehen. ■

www.haimer.com

GrindingHub Halle 7, C36